

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO - Modelo: MINIC 2

MÁQUINA PARA SOLDA ULTRASSÔNICA EM CABOS ELÉTRICOS PARA USO NA PRODUÇÃO.

1. Descrição

A utilização da máquina de Solda ultrassônica é prevista em ambiente industrial. A máquina pode ser utilizada somente para soldagem de cabos. É PROIBIDO USAR para qualquer aplicação diferente da qual especificado.

NCM: 8515.80.90

Características Técnicas

Marca: Schunk
Modelo: MINIC II

Especificação Técnica	
Seção transversal	Até 30 mm ²
Medição	Sistema digital de medição
Número Máximo de Condutores	20 unidades
Sensibilidade	0.01 mm
Temperatura de Operação	50-140F / 10-40C
Fonte de Alimentação	3 fases 400V 3 fases 200-220V
Nível de ruído	Menos de 85db (A) / < 110 db ultrassônico
Fluxo mínimo de ar	100 l/min.
Pressão de ar	6 – 10 bar
Proteção de fusíveis	3 x 220 V 16A
Frequência	Gerador: 20 kHz
Potência de Saída	Gerador = 3000W

2. Destinação / Aplicação do equipamento

A Máquina em questão foi fabricada de acordo com projeto e necessidade da produção de circuitos elétricos, sendo uma máquina exclusiva para o importador.

3. Funcionamento

O equipamento possui a função de fazer o processo de junção de cabos para produção transformando-o em circuitos elétricos através da soldagem. Pode fazer a junção de cabos de tamanho aplicável de até 30.0 mm².

4. Informações Complementares:

Essa máquina usada será incorporada ao ativo fixo do importador, a qual será utilizada na linha de produção.

5. Imagem da máquina



Máquina de solda ultrassônica Minic II.